

Sistemas de amalgama de alto rendimiento



Los sistemas de luz ultravioleta Sentry de ChlorKing están liderando el camino hacia un agua mejor y más segura. Su diseño único y vanguardista emplea tecnología de amalgama de alto rendimiento para un mejor control de la cloramina y la inactivación de bacterias resistentes al cloro. Los sistemas Sentry Aqua Guard se amortizan con un menor coste de funcionamiento y una mayor duración del sistema.

El SAG 1200A

ChlorKing® Sentry SAG 1200A utiliza tecnología UV de amalgama de baja presión y alto rendimiento para lograr una reducción de 3 logs en la inactivación de bacterias resistentes al cloro. El sistema está diseñado con un conjunto de manguito de desconexión rápida para su extracción, sustitución o reparación, y puede instalarse horizontal o verticalmente para adaptarse a la mayoría de las salas de bombas existentes. El SAG 1200A está construido con acero inoxidable 316L y está electropulido para un interior altamente reflectante.

Especificaciones

- **Lámparas de amalgama de alto rendimiento [10]**
 - » Longitud de onda de 254nm para esterilización.
 - » Longitud de onda de 185 nm para oxidación.
 - » 13.000 horas de vida útil.
- **Producción de ozono (por lámpara)**
 - » 10w de 185nm producidos en la lámpara de cuarzo para la producción de radicales hidroxilo.
- **Sensores de seguridad incorporados**
 - » Sensor de presión o caudal.
 - » Sensor de romoción de la cubierta de seguridad.
 - » Alarma acústica o LED por pérdida de longitud de onda.
- **Temperatura de funcionamiento**
 - » 35°F (2°C) a 115°F (46°C) temperatura del aire.
 - » 40°F (4°C) a 104°F (40°C) temperatura del agua.

● Especificaciones eléctricas

- » Amperios primarios máximos - (12).
- » Tensión / Hz - (120v 60Hz monofásico).
- » Interruptor requerido - (20 amperios).

● Dimensiones

- » 22" ancho x 52 1/8" alto (cámara UV).
- » 21" ancho x 21" alto (caja de alimentación).

● Bridas / Uniones

- » Bridas de entrada y salida de 8" (configuración Z o U).

● Caudal máximo para alcanzar 100mj/cm2

- » @ 95% de transmitancia: 1989 l/min.
- » @ 84% de transmitancia: 998 l/min.
- » @ 73% de transmitancia: 650 l/min.

● Presión máxima de funcionamiento

- » <100 psi (presión máxima de prueba 150 psi).

● Material de la cámara

- » Acero inoxidable 316L - Electropulido.

Características principales

- Lámparas de amalgama de alto rendimiento para la reducción de cloraminas.
- Lámparas de 254 y 185 nm de longitud de onda.
- Producción de ozono para radicales hidroxilo.
- Respetuoso con el medio ambiente.
- Mejora de la calidad del agua y del aire .
- Probado y certificado por NSF-50.
- UL-1081 probado y certificado.
- Probado y certificado por CSA-C22.2